Cotes tolérancées et ajustements

Paramètres (admin)

Raz

Compléter le questionnaire en faisant moins de 10 erreurs

- Couleur des bonnes réponses : vert
- Couleur des mauvaises réponses : rouge

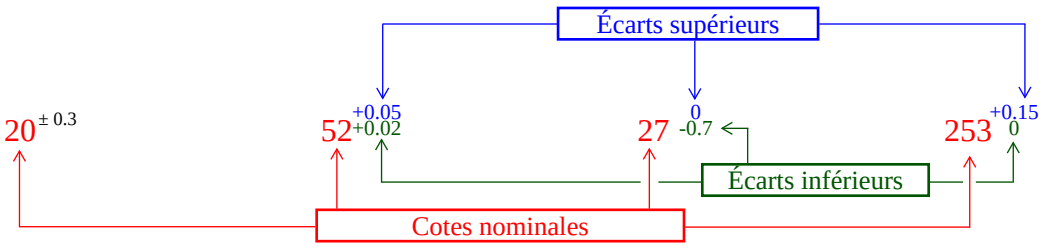
Nombre d'erreurs commises : 3

1. Cotes tolérancées

L'imprécision des méthodes de fabrication est telle que l'on ne peut pas avoir plusieurs pièces dont les dimensions sont rigoureusement les mêmes.

Ceci implique la nécessité de tolérer les dimensions (ou cotes) entre deux valeurs : mini et maxi

exemples de cotes tolérancées :



Aide

±0,3 est une écriture simplifiée : écart supérieur = 0.3 mm ; écart inférieur = - 0.3 mm

Calcul de la cote maxi : Cote maxi = cote nominale + écart supérieur

cote nominale + écart supérieur

Calcul de la cote mini : Cote mini = cote nominale + écart inférieur

cote nominale + écart inférieur

intervalle de tolérance (IT) : IT = cote maxi – cote mini

cote maxi – cote mini

Vérifier Recommencer